

POLITICA PER LA QUALITA', SICUREZZA ALIMENTARE DEI PRODOTTI e SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

La globalizzazione dei mercati e la crescente diffusione dei mezzi di comunicazione di massa stanno progressivamente stimolando la sensibilità dei consumatori verso il tema della sicurezza alimentare e sicurezza sul lavoro.

*In aggiunta, le recenti normative emanate a livello comunitario in materia di sicurezza alimentare degli imballaggi, hanno ulteriormente rafforzato il sentore verso una crescente sensibilizzazione a tali problematiche da parte di tutti gli attori del mercato: Autorità competenti, GDO, distributori e produttori di imballaggi ad uso alimentare. Il **Gruppo Pool Pack** ha deciso di fare propri i principi che stanno alla base della sicurezza alimentare recependoli all'interno del proprio sistema di gestione per la qualità e l'igiene con l'obiettivo dichiarato di garantire la massima rispondenza del proprio operato e dei propri prodotti ai requisiti di legge ed alle richieste della grande distribuzione organizzata.*

Inoltre la Direzione di Pluricart Spa, per scelta etica, assume l'impegno di affrontare gli aspetti della sicurezza di tutte le attività aziendali esistenti e la programmazione futura, come aspetti rilevanti della propria attività.

Tutta la struttura aziendale viene organizzata in modo tale che tutti siano partecipi, secondo le proprie responsabilità e competenze, per raggiungere gli obiettivi di sicurezza assegnati.

I NOSTRI IMPEGNI

- a) Creare all'interno delle aziende del Gruppo Pool Pack un ambiente (strutture, attrezzature e personale) in grado di garantire in ogni singola fase del ciclo di produzione le migliori condizioni di igiene e sicurezza alimentare.*
- b) Adottare un sistema di autocontrollo che si basi su efficace individuazione dei pericoli e la determinazione dei rischi di carattere igienico.*
- c) Adottare procedure che ci garantiscano un efficace monitoraggio dei rischi e la capacità di intervenire con prontezza al verificarsi di incidenti e situazioni di pericolo per la salute dei consumatori.*
- d) Monitorare costantemente la qualità dei prodotti intesa come conformità ai requisiti di composizione, migrazione ed organolettici previsti per legge o contrattualmente concordati con il fornitore, non solo mediante la richiesta di documentazione ma effettuando verifiche e sopralluoghi sui siti di produzione.*
- e) Sensibilizzare ed istruire il personale delle aziende del Gruppo sugli aspetti di qualità ed igiene dei prodotti mediante attività di formazione continua.*
- f) Attribuire in modo chiaro ruoli e competenze del personale valorizzando le risorse umane ad ogni livello, al fine di stimolare una sempre maggiore motivazione e attenzione sulle corrette prassi ricercando il miglioramento continuo dei processi, dell'igiene negli ambienti di lavoro, della sicurezza, nonché dell'efficienza complessiva.*
- g) Coinvolgere i fornitori in un processo di costante crescita verso una sempre maggiore rispondenza dei prodotti ai requisiti igienici richiesti dalla grande distribuzione.*
- h) Realizzare una rete di comunicazione tra le aziende del gruppo efficiente che favorisca l'adozione di soluzioni condivise per fronteggiare in modo rapido ed efficace i diversi gradi di difettosità del prodotto/servizio.*
- i) Promuovere le nuove linee sostenibili in sintonia con le politiche comunitarie di riduzione della plastica e circolarità dei prodotti.*
- j) Contenere l'impatto ambientale delle attività adottando misure atte a contenere i consumi energetici e lo spreco di risorse naturali.*

L'impegno a creare un posto di lavoro sicuro e salubre si concretizza nei seguenti principi gestionali:

- *promuovere la cultura della salute e della sicurezza sul lavoro, incentivando la formazione continua dei lavoratori sui temi della prevenzione e della protezione dai rischi e agevolando la partecipazione e la consultazione dei lavoratori a tutti i livelli ai fini del miglioramento continuo e della riduzione dei rischi per la salute e la sicurezza sul lavoro.*
- *migliorare continuamente le condizioni di lavoro e il sistema di prevenzione e protezione dagli infortuni e dalle malattie professionali.*
- *assicurare il rispetto dei piani di manutenzione dei mezzi e delle attrezzature utilizzati dall'organizzazione al fine di ridurre potenziali possibilità di rischio per gli operatori che ne fanno uso.*
- *rispettare integralmente la legislazione vigente, la normativa di riferimento e le procedure aziendali in materia di sicurezza.*
- *coinvolgere le imprese appaltatrici che operano per l'azienda nella tutela della salute e sicurezza sul lavoro.*
- *identificare continuamente i pericoli presenti nell'attività e valutare in modo anticipato i rischi per ogni processo al fine di adottare soluzioni in grado di prevenire infortuni.*
- *assicurare la disponibilità e l'idoneità degli equipaggiamenti di protezione.*

La Direzione ha individuato nella norma ISO 45001 i riferimenti internazionalmente riconosciuti per il miglioramento continuo delle prestazioni aziendali per la salute e la sicurezza dei lavoratori.

Per rendere misurabile il miglioramento, la Direzione stabilisce degli obiettivi annuali basati su indicatori di processo correlati a variabili rilevanti per la sicurezza e la salute. L'effettivo raggiungimento degli obiettivi annuali è verificato dalla Direzione in occasione di sessioni annuali di riesame. In particolare, la Direzione ha promosso la costituzione di un comitato per la salute e la sicurezza sul lavoro che coinvolge lavoratori a tutti i livelli dell'organizzazione e svolge la propria attività in orario di lavoro ai fini dell'individuazione delle opportunità di miglioramento continuo

Data

Rev.2 13/10/2021

Per Adesione:

La Direzione di Pluricart spa


